FRANCESCHETTI ELASTOMERI

TABELLA DI RISOLUZIONE DEI PROBLEMI PER LO STAMPAGGIO A INIEZIONE DI TPE (SEBS/SBS)

genericamente applicabile a tutti i prodotti MARFRAN ed ELIFRAN

Rimedio Primario **Secondario**

Problema	Temperatura						Pressione						Tempo						Stampo										Vite									Problem
	Temperatura del fuso		Temperatura dello stampo		Aumentare la temperatura nella zona d'alimentazione	Diminuire la temperatura nella zona d'alimentazione	Pressione d'iniezione		Seconda pressione		Contro-pressione		Tempo seconda pressione		Tempo di riempimento		Tempo di rafreddamento	Increase nozzle contact time	Forza di chiusura		Aumentare dimensione del gate	Verificare posizione gate	Lucidare le superfici	Necessaria manutenzione	Lucidare i canali d'iniezione	Aumentare i canali d'iniezione	Fare degli sfiati	Aumentare il raffreddamento	Verificare il bilanciamento	Introdurre eiettori d'aria	Velocità di rotazione		Iniettare con vite in rotazione	Sbloccare l'ugello	Pre-essiccare il materiale	Evitare contaminazioni	Verificare il corretto scorrimento del granulo in tramogia	Metering		Check nozzle/sprue bush radius	
	Aumentare	Diminuire	Aumentare	Diminuire			Aumentare	Diminuire	Aumentare	Diminuire	Aumentare	Diminuire	Aumentare	Diminuire	Aumentare	Diminuire	Aumentare	Diminuire	Aumentare	Diminuire											Aumentare	Diminuire								
Linee di flusso																																						Linee di flusso
Linee di "spiaggia"																																						Linee di "spiaggia"
Linee di giunzione																																						Linee di giunzione
Sfiammature																																						Sfiammature
Sfiammature da umidità																																						Sfiammature da umidità
Vuoti																																						Vuoti
Ritiro dovuto a stress congelati																																						Ritiro dovuto a stress congelati
Opacità/irregolarità di superfice																																						Opacità/irregolarità di superfice
Degradazione																																						Degradazione
Delaminazione																																						Delaminazione
Risucchi																																						Risucchi
Stampata incompleta																																						Stampata incompleta
Colate o perdite dall'ugello																																						Colate o perdite dall'ugello
Bruciature																																						Bruciature
La vite non carica																																						La vite non carica
Chiazze brillanti																																						Chiazze brillanti
Difficoltà a rimuovere la carota																																						Difficoltà a rimuovere la carota
Ciclo lungo																																						Ciclo lungo

Le informazioni di cui sopra sono fornite in qualità di suggerimento. Dato che i problemi di stampaggio possono originare da un ampio spettro di motivi derivanti dal layout del sistema stampo/macchina,

VTC Franceschetti Elastomeri non garantisce l'assoluta efficacia di tali rimedi.